

امیدوار کے لیے ہدایات

امیدوار کا نام	
امیدوار کا رجسٹریشن نمبر	
National Vocational Certificate Level-3 in (Mechanical Technology) “Welder -[Vertical(3F,3G) and Over-Head (4F, 4G) Positions]”	Qualification
Prepare Welding Procedure Specifications (WPS)	Competency Standard
Formative Assessment	اسیمنٹ کا مقصد
اس اسیمنٹ میں مہارت ثابت کرنے کے لیے آپ کو ذیل میں دی گئی سرگرمیوں کا مظاہرہ کرنا لازمی ہے: 1. ایسیر کی ہدایات کے مطابق ویلڈنگ پروسیجر سپیسیفیکیشن WPS بنائیں 2. نالج اسیمنٹ	امیدوار کے لیے رہنمائی
02 گھنٹے	اسیمنٹ کا دورانیہ
پریکٹیکل اسیمنٹ کے دوران ذیل میں دیئے گئے کارکردگی کے معیارات کے مطابق آپ کی صلاحیتوں کو جانچا جائے گا۔	
1	WPS بنانے کیلئے درکار معلومات کو اکٹھا کریں (ٹیسٹ کوپن، جوڑ، پراسس وغیرہ)
2	WPS تیار کرنے کیلئے ترجیحات کو سیٹ کریں
3	ترجیحات کو مد نظر رکھتے ہوئے WPS کا خاکہ تیار کریں
4	ٹیسٹ کوپن کو مد نظر رکھتے ہوئے WPS کیلئے درکار ڈرائنگ بنائیں
5	WPS میں ویلڈنگ کیلئے استعمال ہونیوالے میٹیریل کو متعلقہ کوڈ کیساتھ درج کریں
6	WPS میں ٹیسٹ کوپن تیار کرنے سے متعلق تمام تر معلومات (جوڑ، ہیول، روٹ فیس / گیپ وغیرہ) درج کریں
7	WPS میں ٹیسٹ کوپن لگانے سے متعلق تمام تر معلومات (ویلڈنگ پراسس، ویلڈنگ پوزیشن وغیرہ) درج کریں
8	WPS میں ضرورت کے مطابق تمام تر پاسز کی ترتیب درج کریں
9	WPS میں کرنٹ سیننگ (ایمپیرس، پولیریٹی) کام کی نوعیت کو مد نظر رکھتے ہوئے تمام پاسز اور پراسس کیلئے سینڈرڈ کے مطابق درج کریں
10	کام کی نوعیت کو مد نظر رکھتے ہوئے پری ہیٹنگ / پوسٹ ہیٹنگ سے متعلق ترجیحات سینڈرڈ کے مطابق درج کریں
11	خصوصی عوامل (شیلڈنگ / پرجنگ وغیرہ) سے متعلق ترجیحات سینڈرڈ کے مطابق درج کریں
12	آخر میں WPS کا بغور مطالعہ کر کے کمی وبیشی کو دور کریں

امیدوار کے لیے اپنی صلاحیتوں کی اسسمنٹ کے لیے چیک لسٹ

Self-Assessment Checklist for Candidate

		امیدوار کا نام
		امیدوار کا رجسٹریشن نمبر
National Vocational Certificate Level-3 in (Mechanical Technology) “Welder -[Vertical(3F,3G) and Over-Head (4F, 4G) Positions]”		Qualification
Prepare Welding Procedure Specifications (WPS)		Competency Standard
Formative Assessment		اسسمنٹ کا مقصد
اس اسسمنٹ میں مہارت ثابت کرنے کے لیے آپ کو ذیل میں دی گئی سرگرمیوں کا مظاہرہ کرنا لازمی ہے: 1. ایسیر کی ہدایات کے مطابق ویلڈنگ پروسیجر سپیسیفیکیشن WPS بنائیں 2. نالج اسسمنٹ		امیدوار کے لیے رہنمائی
02 گھنٹے		اسسمنٹ کا دورانیہ
نیچے دی گئی مہارتوں کو غور سے پڑھیں اور ان کے سامنے دیئے گئے متعلقہ کالم میں ☒ کا نشان لگائیں		
نمبر شمار	مہارتوں کا معیار	مہارت رکھتا ہوں
1	WPS بنانے کیلئے درکار معلومات (ٹیسٹ کوپن، جوڑ، پراسس وغیرہ) کو اکٹھا کرنا	مہارت نہیں رکھتا
2	WPS تیار کرنے کیلئے ترجیحات کو سیٹ کرنا	مہارت نہیں رکھتا
3	ترجیحات کو مد نظر رکھتے ہوئے WPS کا خاکہ تیار کرنا	مہارت نہیں رکھتا
4	ٹیسٹ کوپن کو مد نظر رکھتے ہوئے WPS کیلئے درکار ڈرائنگ بنانا	مہارت نہیں رکھتا
5	WPS میں ویلڈنگ کیلئے استعمال ہونیوالے میٹریل کو متعلقہ کوڈ کیساتھ درج کرنا	مہارت نہیں رکھتا
6	WPS میں ٹیسٹ کوپن تیار کرنے سے متعلق تمام تر معلومات (جوڑ، بول، روٹ فیس / گیپ وغیرہ) درج کرنا	مہارت نہیں رکھتا
7	WPS میں ٹیسٹ کوپن لگانے سے متعلق تمام تر معلومات (ویلڈنگ پراسس، ویلڈنگ پوزیشن وغیرہ) درج کرنا	مہارت نہیں رکھتا
8	WPS میں ضرورت کے مطابق تمام تر پاسز کی ترتیب درج کرنا	مہارت نہیں رکھتا
9	WPS میں کرنٹ سیٹنگ (ایکمیٹر، پولیرمیٹری) کام کی نوعیت کو مد نظر رکھتے ہوئے تمام پاسز اور پراسس کیلئے سٹینڈرڈ کے مطابق درج کرنا	مہارت نہیں رکھتا
10	کام کی نوعیت کو مد نظر رکھتے ہوئے پری ہیٹنگ / پوسٹ ہیٹنگ سے متعلق ترجیحات سٹینڈرڈ کے مطابق درج کرنا	مہارت نہیں رکھتا
11	خصوصی عوامل (شیلڈنگ / پریجنٹ وغیرہ) سے متعلق ترجیحات سٹینڈرڈ کے مطابق درج کرنا	مہارت نہیں رکھتا
12	آخر میں WPS کا بغور مطالعہ کر کے کمی و بیشی کو دور کرنا	مہارت نہیں رکھتا

ایسیر کے دستخط: _____ امیدوار کے دستخط: _____ تاریخ: _____

اسیئر ججمنٹ گائیڈ

Assessor Judgment Guide

National Vocational Certificate Level-3 in (Mechanical Technology) “Welder -[Vertical(3F,3G) and Over-Head (4F, 4G) Positions]”	Qualification
Prepare Welding Procedure Specifications (WPS)	Competency Standard
Formative Assessment	اسیمنٹ کا مقصد
	اسیمنٹ کی تاریخ
	امیدوار کا نام
	ولدیت
	امیدوار کا رجسٹریشن نمبر
	امیدوار کے دستخط
	اسیئر کا نام
	اسیئر کوڈ
	اسیئر کے دستخط

Summary of Assessment

نتیجہ		اسیمنٹ کے طریقے					سرگرمی
Not Yet Competent	Competent	Role Play	Portfolio	Observation	Oral	Written	سرگرمی کی نوعیت
							عملی مہارت کا امتحان
						☒	نائج اسیمنٹ
							دیگر

Observation Check-List

پریکٹیکل اسیسمنٹ ٹاسک

	امیدوار کا نام
	امیدوار کا رجسٹریشن نمبر
National Vocational Certificate Level-3 in (Mechanical Technology) “Welder -[Vertical(3F,3G) and Over-Head (4F, 4G) Positions]”	Qualification
Prepare Welding Procedure Specifications (WPS)	Competency Standard
Formative Assessment	اسیمنٹ کا مقصد
اس اسیمنٹ میں مہارت ثابت کرنے کے لیے آپ کو ذیل میں دی گئی سرگرمیوں کا مظاہرہ کرنا لازمی ہے: 1. ایسیر کی ہدایات کے مطابق ویلڈنگ پروسجر سپیسیفیکیشن WPS بنائیں 2. نالج اسیمنٹ	امیدوار کے لیے رہنمائی
02 گھنٹے	اسیمنٹ کا دورانیہ

ایسیر کی ہدایات کے مطابق ویلڈنگ پروسجر سپیسیفیکیشن WPS بنائیں

کیا امیدوار نے پریکٹیکل اسیمنٹ کے دوران ذیل میں دی گئی مہارتوں کا عملی مظاہرہ کیا؟	جی ہاں	جی نہیں	ایسیر کے ریمارکس
1 کیا WPS بنانے کیلئے امیدوار نے درکار معلومات کو اکٹھی کی (ٹیسٹ کوپن، جوڑ، پراس وغیرہ)			
2 کیا امیدوار نے WPS تیار کرنے کیلئے ترجیحات کو سیٹ کیا			
3 کیا امیدوار نے ترجیحات کو مد نظر رکھتے ہوئے WPS کا خاکہ تیار کیا			
4 کیا امیدوار نے ٹیسٹ کوپن کو مد نظر رکھتے ہوئے WPS کیلئے درکار ڈرائنگ بنائی			
5 کیا امیدوار نے WPS میں ویلڈنگ کیلئے استعمال ہونیوالے میٹیریل کو متعلقہ کوڈ کیساتھ درج کیا			
6 کیا امیدوار نے WPS میں ٹیسٹ کوپن تیار کرنے سے متعلقہ تمام تر معلومات (جوڑ، بول، روٹ فیس، گیپ وغیرہ) درج کیں			
7 کیا امیدوار نے WPS میں ٹیسٹ کوپن لگانے سے متعلقہ تمام تر معلومات (ویلڈنگ پراس، ویلڈنگ پوزیشن وغیرہ) درج کیں			
8 کیا امیدوار نے WPS میں ضرورت کے مطابق تمام تر پاسز کی ترتیب درج کیں			
9 کیا امیدوار نے WPS میں کرنٹ سیٹنگ (ایمپئیر، پولریٹی) کام کی نوعیت کو مد نظر رکھتے ہوئے تمام پاسز اور پراس کیلئے سٹیڈرڈ کے مطابق درج کیں			
10 کیا امیدوار نے کام کی نوعیت کو مد نظر رکھتے ہوئے پری سیٹنگ / پوسٹ پینٹنگ سے متعلق ترجیحات سٹیڈرڈ کے مطابق درج کیں			

			کیا امیدوار نے خصوصی عوامل (شیلڈنگ/پر جنگ وغیرہ) سے متعلق ترجیحات سٹینڈرڈ کے مطابق درج کیں	11
			کیا امیدوار نے آخر میں WPS کا بغور مطالعہ کر کے کمی و بیشی کو دور کی	12

Not Yet Competent	☐	Competent	☐
-------------------	--------------------------	-----------	--------------------------

ایسیر کے دستخط: _____ امیدوار کے دستخط: _____ تاریخ _____

Knowledge Assessment	
National Vocational Certificate Level-3 in (Mechanical Technology) “Welder -[Vertical(3F,3G) and Over-Head (4F, 4G) Positions]”	Qualification
Prepare Welding Procedure Specifications (WPS)	Competency Standard
Formative Assessment	اسیمنٹ کا مقصد
	امیدوار کا نام
	امیدوار کا رجسٹریشن نمبر یا رول نمبر
02 گھنٹے	اسیمنٹ کا دورانیہ

سوالات		غلط جواب	درست جواب
سوال نمبر 1			
جواب			
سوال نمبر 2			
جواب			
سوال نمبر 3			
جواب			
سوال نمبر 4			
جواب			
سوال نمبر 5			
جواب			
دوران اسیمنٹ اسپیئر کی جانب سے پوچھے گئے سوالات کا جواب دیں		میرے سوالوں کے جوابات درست ہیں جو میرے علم کے مطابق موضوع اور اس کے اطلاق کے بارے میں میری سمجھ کو ظاہر کرتے ہیں۔	

اسپیئر کے دستخط: _____ امیدوار کے دستخط: _____ تاریخ _____

امیدوار کی کارکردگی سے متعلق اسیر کی رائے
